

สมบัติเชิงหน้าที่ของผงมิวซิเจลจากเมล็ดแมงลักและการใช้เป็นสารให้ความคงตัวในไอศกรีมวนิลา
FUNCTIONAL PROPERTIES OF BASIL SEED (*Ocimum canum Sims*) MUCILAGE POWDER
AND UTILIZATION AS A STABILIZER IN VANILLA ICE CREAM

ประเสริฐ จริยะเลอพงษ์ และ อัชชพร ไชยเจริญ^{*}
คณะเทคโนโลยีการเกษตร มหาวิทยาลัยราชภัฏภูเก็ต ภูเก็ต
^{*}corresponding author e-mail : tatcha.c@gmail.com

บทคัดย่อ

งานนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาสภาวะการสกัดมิวซิเจลจากเมล็ดแมงลัก สมบัติเชิงหน้าที่ และการใช้เป็นสารให้ความคงตัวในไอศกรีมวนิลา โดยศึกษาอัตราส่วนเมล็ดแมงลักต่อน้ำในการสกัดที่ 3 ระดับ คือ 1:10 1:20 และ 1:30 ที่อุณหภูมิ 45 และ 60°C พบว่า การสกัดด้วยอัตราส่วน 1:30 อุณหภูมิ 60°C ให้ปริมาณผลผลิตมิวซิเจลสูงสุด ร้อยละ 15.25 มีปริมาณเส้นใยสูงถึงร้อยละ 82.08 สมบัติเชิงหน้าที่พบว่ามีค่าความสว่าง (L*) ต่ำกว่ากาวร์กัม ค่าความสามารถในการอุ้มน้ำ 71.03 กรัม/น้ำต่อกรัมตัวอย่างแห้ง ค่าการดูดซับน้ำมัน 4.35 กรัม/น้ำมันต่อกรัมตัวอย่างแห้ง ซึ่งมากกว่ากาวร์กัม และเมื่อใช้เป็นสารให้ความคงตัวในไอศกรีมวนิลา พบว่า เมื่อบริโภคนของมิวซิเจลผงเพิ่มขึ้นไปสู่ 1% ความหนืดสูงขึ้น อัตราการขึ้นฟู (%overrun) และการละลายลดลง และมีปริมาณเส้นใยเพิ่มขึ้น ด้านประสิทธิภาพ พบว่า มิวซิเจลมีผลให้ไอศกรีมมีเนื้อสัมผัส ดีขึ้น มีคะแนนความชอบโดยรวมเพิ่มขึ้น ซึ่งปริมาณมิวซิเจลที่เหมาะสม คือ ร้อยละ 0.15

คำสำคัญ : มิวซิเจล เมล็ดแมงลัก สารให้ความคงตัว ไอศกรีม

Abstract

The objective of this research was to study the extraction conditions of mucilage from hairy basil seeds, functional properties and utilization as a stabilizer in vanilla ice cream. Study of extraction conditions were comprised of 2 factor ; the 3 ratio of hairy basil seeds : water (1:10, 1:20 and 1:30) and 2 extraction temperature (45°C and 60°C). The optimum condition obtained from this study was hairy basil seeds : water ratio of 1:30 at 60°C extraction temperature. This condition provided the highest mucilage yield, 15.25% of dry weight, with 82.08% of crude fiber. The mucilage powder had lower lightness value (L*) than guar gum. Water holding capacity (71.03 g water/g dry sample) and oil absorption (4.35 g oil/g dry sample) of mucilage powder were higher than guar gum. The findings of mucilage, used as a stabilizer in vanilla ice cream, are that increasing in mucilage power amount resulted in increasing of viscosity and fiber content, but decreasing in %overrun and melting time of ice cream. The sensory evaluation indicated that mucilage favored in better feature of all aspects of ice cream and increased overall liking score. The appropriate content of mucilage powder was 0.15 %.

keywords : mucilage, hairy basil seeds (*Ocimum canum Sims*), stabilizer, ice cream

บทนำ

แมงลัก (*Ocimum canum Sims*) อยู่ในวงศ์ Lamiaceae เป็นพืชที่ขึ้นในเขตหนาว และปลูกทั่วไปในประเทศไทย ในของแมงลักใช้ในการปรุงอาหารเพื่อเพิ่มกลิ่นรส เมล็ดแมงลักสามารถพองตัวในน้ำได้ถึง 45 เท่า นิยมใส่ในขนมหวาน และเป็นแหล่งของอาหารซึ่งสามารถก่อตัวเป็นเจล เมื่อรับประทานเข้าไปจะทำให้เพิ่มความหนืดของในทางเดินอาหาร ทำให้อัตราการย่อย การดูดซึม และ การส่งผ่านในทางเดินอาหารช้าลง เพิ่มปริมาณอุจจาระ และเพิ่มอัตราการส่งผ่านในลำไส้ใหญ่ โดยปกติเมล็ดแมงลักที่พองน้ำแล้วสามารถใช้เป็นอาหารสำหรับคนป่วยเป็นโรคเบาหวานหรือผู้ที่ต้องการลดน้ำหนัก ซึ่ง

คุณสมบัติดังกล่าวเกิดจากสารเมือกหรือมิวชิเลจ ซึ่งเป็นสารในกลุ่มไขอาหารที่สามารถละลายน้ำได้ (soluble dietary fiber) จัดเป็นสารประเภทเดียวกับกัม (gum) ซึ่งมีการนำมาใช้ประโยชน์โดยใช้เป็นสารเพิ่มความข้นหนืดและทำให้อิมลัชันคงตัวได้ดี ปัจจุบันไขอาหารเข้ามามีบทบาทสำคัญในการพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร เนื่องจากมีความสำคัญต่อสุขภาพในการป้องกันและบรรเทาอาการผิดปกติของระบบทางเดินอาหาร ควบคุมน้ำตาลกลูโคสและコレสเตอรอลในเลือด รวมทั้งมีค่าพลังงานต่ำ (Agnieszka and Monika, 2005) และมีการแสดงสมบัติเชิงหน้าที่ ได้แก่ ความสามารถในการอุ้มน้ำ ความสามารถในการให้เนื้อสัมผัส และความสามารถในการดูดซับน้ำมัน ความสามารถในการเกิดอิมลัชัน และการกิดเจล (Medina-Torres et al., 2000; Garcia et al., 2002) ทั้งนี้สภาวะในการสกัดมิวชิเลจมีผลต่อปริมาณผลผลิตที่ได้และคุณสมบัติของมิวชิเลจ โดย Saenz และคณะ (2004) รายงานว่า ด้วยการทำลายที่เหมาะสมที่สุดในการสกัดมิวชิเลจ คือ การสกัดด้วยน้ำ และทำให้บริสุทธิ์ ด้วยการตัดตอนด้วยอุ่น ดังนั้นผู้วิจัยจึงมีความสนใจที่จะศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการสกัดมิวชิเลจจากเมล็ด แมงลักที่จะให้ปริมาณมิวชิเลจสูง รวมถึงใช้ประโยชน์มิวชิเลจจากเมล็ดแมงลักเพื่อเพิ่มคุณลักษณะที่ดีและเพิ่มเส้นใยอาหารให้แก่ผลิตภัณฑ์โภชักริม อีกทั้งยังเป็นการเพิ่มนุ่มค่าแก้แมงลักอีกด้วย

วิธีดำเนินการวิจัย

1. การสกัดมิวชิเลจจากเมล็ดแมงลัก

นำเมล็ดแมงลักมาสกัดมิวชิเลจด้วยน้ำในอัตราส่วนเมล็ดแมงลักต่อน้ำ 1:10 1:20 และ 1:30 ที่อุณหภูมิ 45 และ 60°C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง เลือกสภาวะที่ได้ร้อยละของผลผลิต (% yield) มิวชิเลจที่มากที่สุด แล้วนำไปอบแห้งด้วยตู้อบลมร้อนที่อุณหภูมิ 70°C เป็นเวลา 10 ชั่วโมง ร่อนผ่านตะแกรง

2. วิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีและสมบัติเชิงหน้าที่ของมิวชิเลจผง

วิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของมิวชิเลจผง ได้แก่ ปริมาณความชื้น เส้า โปรตีน ไขมัน คาร์โนไไซเดรต และเส้นใยติด ตามวิธีการของ AOAC (2005) และวิเคราะห์สมบัติเชิงหน้าที่ของมิวชิเลจผงเบรียบเทียบกับกัร์กัมโดยวัดค่าสีด้วยเครื่องวัดค่าสีระบบ Hunter Lab ความสามารถในการอุ้มน้ำ (water holding capacity) (Raghavendra et al., 2004) ค่าการดูดซับน้ำมัน (oil absorption) (Raghavendra et al., 2007) และ ความสามารถในการทำให้เกิดอิมลัชัน (emulsion capacity) (Obatolu et al., 2006)

3. ศึกษาปริมาณที่เหมาะสมของมิวชิเลจผงในผลิตภัณฑ์โภชักริมวานิคลา

ผลิตโภชักริมวานิคลาตามวิธีของ รติพร ปีตุลยา (2548) โดยใช้มิวชิเลจผงจากเมล็ดแมงลักเป็นสารให้ความคงตัวแทนกัร์กัมในปริมาณต่างๆ ดังนี้ ร้อยละ 0 (ใช้กัร์กัม ร้อยละ 0.10) 0.05 0.10 และ 0.15 ของส่วนผสมทั้งหมด วิเคราะห์อัตราการขึ้นฟู (% overrun) (วรรณा ตั้งเจริญชัย และ วิบูลย์ศักดิ์ กาวิละ, 2531) และระยะเวลาการละลาย (Geilman and Schmidt, 1992) วิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี ได้แก่ ปริมาณความชื้น เส้า โปรตีน ไขมัน คาร์โนไไซเดรต และเส้นใยทราย (AOAC, 2005) และคุณลักษณะทางประสิทธิภาพ ด้วยวิธี 9-point hedonic scale

ทำการทดลอง 3 ชั้น วางแผนการทดลองแบบสุ่มอย่างสมบูรณ์ (Completely Randomized Design, CRD) ยกเว้นการประเมินทางด้านประสิทธิภาพสัมผัสทางกายภาพ ได้แก่ วิเคราะห์ความหนืดของโภชักริมด้วยเครื่องวัดความหนืด (Brookfield viscometer) วิเคราะห์อัตราการขึ้นฟู (% overrun) (วรรณा ตั้งเจริญชัย และ วิบูลย์ศักดิ์ กาวิละ, 2531) และระยะเวลาการละลาย (Geilman and Schmidt, 1992) วิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี ได้แก่ ปริมาณความชื้น เส้า โปรตีน ไขมัน คาร์โนไไซเดรต และเส้นใยทราย (AOAC, 2005) และคุณลักษณะทางประสิทธิภาพ ด้วยวิธี 9-point hedonic scale

ผลการวิจัย

1. การสกัดมิวชิเลจจากเมล็ดแมงลัก

ผลการสกัดมิวชิเลจจากเมล็ดแมงลักที่อัตราส่วนน้ำและอุณหภูมิที่แตกต่างกันแสดงดังตารางที่ 1 พบว่า การใช้สภาวะการสกัดที่อัตราส่วนเมล็ดแมงลักต่อน้ำ 1 : 30 อุณหภูมิ 60°C ให้ปริมาณมิวชิเลจสูงที่สุด คือ ร้อยละ 15.25 ของน้ำหนักแห้ง โดยมีค่าแตกต่างจากการสกัดที่สภาวะอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) มิวชิเลจแห่งที่ได้มีสีขาวนวล เป็นเกล็ดแผ่นบาง ๆ ฟุ่งกระจายง่าย ถูกความชื้นได้เร็ว คัดเลือกมิวชิเลจผงจากสภาวะที่ให้ร้อยละผลผลิตสูงสุดไปทำการศึกษาต่อไป

ตารางที่ 1 ร้อยละของผลผลิต (% yield) มิวชิเลจที่สภาวะการสกัดที่แตกต่างกัน

อัตราส่วนเมล็ดแมงลัก : น้ำ	อุณหภูมิ (°C)	% yield (น้ำหนักแห้ง)
1 : 10	45	12.81 ± 0.03 ^c
	60	12.75 ± 0.02 ^c
1 : 20	45	12.92 ± 0.01 ^c
	60	13.31 ± 0.01 ^c
1 : 30	45	14.47 ± 0.05 ^b
	60	15.25 ± 0.02 ^a

a, b, c ที่กำกับตัวเลขในแนวตั้งเดียวกัน หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p \leq 0.05$)

2. ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีและสมบัติเชิงหน้าที่ของมิวชิเลจผง

องค์ประกอบทางเคมีของมิวชิเลจผง แสดงดังตารางที่ 2 พบว่า มิวชิเลจผงมีค่าความชื้นค่อนข้างสูง คือ ร้อยละ 11.25 แต่ยังอยู่ในเกณฑ์ความชื้นของอาหารแห้ง คือ ต่ำกวาร้อยละ 15 และค่อนข้างถูกความชื้นได้เร็ว ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากมิวชิเลจมีคุณสมบัติในการพองตัวในน้ำได้ดี และพบว่ามิวชิเลจผงที่ได้มีปริมาณเส้นใยหยาบสูงถึงร้อยละ 82.08 ทั้งนี้สามารถใช้มิวชิเลจผงเป็นแหล่งเสริมเส้นใยอาหารในผลิตภัณฑ์อาหารได้ ซึ่งเส้นใยอาหารมีประโยชน์ต่อการทำงานของระบบขับถ่าย องค์ประกอบทางเคมีอื่นๆ ได้แก่ โปรตีน ไขมัน เด็ก้า และคาร์โบไฮเดรต มีปริมาณร้อยละ 0.61, 1.28, 5.26 และ 0.59 ตามลำดับ

ตารางที่ 2 องค์ประกอบทางเคมีของมิวชิเลจผงที่สกัดจากเมล็ดแมงลัก

องค์ประกอบทางเคมี	ปริมาณ (%)
ความชื้น	11.25 ± 0.25
โปรตีน	0.61 ± 0.02
ไขมัน	1.28 ± 0.13
เด็ก้า	5.26 ± 0.05
คาร์โบไฮเดรต*	0.59 ± 0.02
เส้นใยหยาบ	82.08 ± 0.22

* ปริมาณคาร์โบไฮเดรตจากการคำนวณ

สมบัติเชิงหน้าที่ของมิวชิเลจผง แสดงผลดังตารางที่ 3 พบว่า มิวชิเลจผงมีค่าความสว่างน้อยกว่ากัวร์กัม ทั้งนี้เนื่องจากการสกัดมิวชิเลจมีเศษของเปลือกหุ้มเมล็ดแมงลักติดมากด้วยบางส่วนทำให้มิวชิเลจมีสีเข้มข้น สอดคล้องกับงานวิจัยของ ปัญชร น้อยตัวง และ วชิรพันธ์ จันทร์พงษ์ (2548) อีกทั้งมิวชิเลจมีความสามารถในการอุ้มน้ำและค่าการถูกซับน้ำมันสูงกว่ากัวร์กัม แต่มีความสามารถในการทำให้เกิดอิมัลชันน้อยกว่ากัวร์กัมอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

ตารางที่ 3 สมบัติเชิงหน้าที่ของมิวชิเจลเจปง

ตัวอย่าง	ค่าสี			water holding capacity (g water / g dry sample)	Oil absorption (g oil / g dry sample)	Emulsion capacity (%)
	L*	a*	b*			
มิวชิเจลเจปง	79.77 ± 0.05	-1.03 ± 0.03	12.08 ± 0.03	71.03 ± 0.22	4.35 ± 0.15 ^a	50.10 ± 0.22 ^b
กัวร์กัม	85.15 ± 0.03	-0.77 ± 0.02	12.72 ± 0.03	-	0.66 ± 0.24 ^b	58.72 ± 0.37 ^a

a, b...ที่กำกับด้วยเลขในแนวตั้งเดียวกัน หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (p≤0.05)

L* คือ ค่าความสว่าง (100 = light, 0 = dark), a* คือ ค่าสีแดง (+ ค่าสีแดง, - ค่าสีเขียว), b* คือ ค่าสีเหลือง (+ ค่าสีเหลือง, - ค่าสีน้ำเงิน)

3. ผลศึกษาปริมาณที่เหมาะสมของมิวชิเจลเจปงในอีโคกรีมวนิลคลา

การผลิตอีโคกรีมวนิลคลาโดยใช้มิวชิเจลเจปงเป็นสารให้ความคงตัวแทนกัวร์กัมในปริมาณร้อยละ 0.05 0.10 และ 0.15 แสดงผลค่าความหนืดและอัตราการขึ้นฟู (%overrun) ดังตารางที่ 4 พบว่า อัตราการขึ้นฟูในแต่ละชุดการทดลองมีค่าแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p≤0.05) โดยการใช้มิวชิเจลเจปงให้อัตราการขึ้นฟู (%overrun) ลดลง เนื่องจากมีค่าความหนืดเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p≤0.05) ซึ่งความหนืดจะด้านการจับอาการในขณะปั๊มอีโคกรีม และทำให้เนื้อสัมผัสของอีโคกรีมเหนียวขึ้น ทั้งนี้ เนื่องจากมิวชิเจลเจปงมีความสามารถในการอุ้มน้ำและดูดซับน้ำมันดีกว่ากัวร์กัม (ตารางที่ 3) ในด้านระยะเวลาการละลาย พบว่า การใช้มิวชิเจลเจปงให้อีโคกรีมละลายช้าลงเมื่อเทียบกับชุดควบคุมที่ใช้กัวร์กัม ทั้งนี้เนื่องจากมิวชิเจลเจเพิ่มขึ้นอัตราการละลายของอีโคกรีม ลดลงอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p≤0.05) โดยการใช้มิวชิเจลเจปง ร้อยละ 0.15 มีอัตราการการละลายต่ำที่สุด นั่นคือใช้เวลา 15.63 นาที ใน การละลายอีโคกรีม 10 กรัมจนหมด ในขณะที่การใช้กัวร์กัมใช้เวลา 11.47 นาที ทั้งนี้อัตราการละลายมีความสัมพันธ์กับความหนืดของ ส่วนผสมอีโคกรีม หากมีความหนืดสูงจะส่งผลให้อัตราการละลายช้าลง สอดคล้องกับงานวิจัยของ พวงษ์พู วงศ์ชัย และ วรรณวิสา บุญชู (2558) เมื่อนำไปเลกุลของน้ำถูกครึ่งไว้ภายในโครงสร้างชาข่ายในสภาพที่แ่นหนากร ดังนั้นจึงลดอายุออกมากได้มากกว่า

ตารางที่ 4 สมบัติทางกายภาพ (ความหนืด อัตราการขึ้นฟู (%overrun) และ ระยะเวลาการละลาย) ของอีโคกรีมวนิลคลาที่ใช้ มิวชิเจลเจปงจำลีดแมงลักษ์เป็นสารให้ความคงตัวในปริมาณแตกต่างกัน

ปริมาณมิวชิเจลเจปงในสูตร /oekoheim vanilicla (ร้อยละ)	ความหนืด (cP)	อัตราการขึ้นฟู (%overrun) (%)	เวลาในการละลายจนหมด (นาที)
0*	620 ± 0.12 ^d	30.45 ± 0.07 ^d	11.47 ± 0.22 ^d
0.05	960 ± 0.07 ^c	26.60 ± 0.28 ^c	12.24 ± 0.05 ^c
0.10	1,075 ± 0.10 ^b	25.50 ± 0.32 ^b	14.02 ± 0.37 ^b
0.15	1,225 ± 0.03 ^a	24.47 ± 0.33 ^a	15.63 ± 0.08 ^a

a, b, c...ที่กำกับด้วยเลขในแนวตั้งเดียวกัน หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 (p≤0.05)

* ใช้กัวร์กัมเป็นสารให้ความคงตัว ร้อยละ 0.10

องค์ประกอบทางเคมีของอีโคกรีมวนิลคลาที่ใช้มิวชิเจลเจปงจำลีดแมงลักษ์เป็นสารให้ความคงตัวแทนกัวร์กัม แสดงดังตารางที่ 5 พบว่า ปริมาณความชื้น โปรตีน ไขมัน และเกล้า ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p>0.05) ในขณะที่ปริมาณการโปไก่เตรตและเส้นใยทรายมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (p≤0.05) ทั้งนี้พบว่า การใช้มิวชิเจลเจปงเป็นสารให้ความคงตัวในอีโคกรีมวนิลคลามีผลให้มีค่าเส้นใยทรายเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญเมื่อเทียบกับอีโคกรีมสูตรควบคุมที่ใช้กัวร์กัมเป็นสารให้ความคงตัว เนื่องจากมิวชิเจลเจปงจำลีดแมงลักษ์มีปริมาณของเส้นใยทรายสูงถึงร้อยละ 82.08 จึงส่งผลให้อีโคกรีมมีปริมาณเส้นใยเพิ่มขึ้นด้วย

**ตารางที่ 5 องค์ประกอบทางเคมีของไอศกรีมวนิลลาที่ใช้มีวิจิเจจจากเมล็ดแมงลักเป็นสารให้ความคงตัวเปรียบเทียบกับ
ไอศกรีมวนิลลาที่ใช้กัวร์กัมเป็นสารให้ความคงตัว**

องค์ประกอบทางเคมี (%)	ปริมาณมีวิจิเจจ (%)			
	0*	0.05	0.10	0.15
ความชื้น	73.16 ± 0.53 ^{ns}	73.62 ± 0.52	72.17 ± 0.44	71.93 ± 0.48
โปรตีน	2.64 ± 0.01 ^{ns}	2.72 ± 0.59	2.76 ± 0.19	2.83 ± 0.04
ไขมัน	4.98 ± 0.10 ^{ns}	4.76 ± 0.08	4.88 ± 0.03	4.94 ± 0.02
เด็ก	0.70 ± 0.06 ^{ns}	0.69 ± 0.04	0.70 ± 0.03	0.73 ± 0.06
คาร์บอไฮเดรต**	18.52 ± 0.02 ^a	17.67 ± 0.03 ^b	18.21 ± 0.11 ^a	16.65 ± 0.07 ^c
เส้นใยหางาน	nd	0.54 ± 0.03 ^c	1.28 ± 0.27 ^b	2.92 ± 0.06 ^a

a, b, c...ที่กำกับตัวเลขในแนวนอน หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p \leq 0.05$)

ns แสดงถึงไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$)

* ใช้กัวร์กัมเป็นสารให้ความคงตัว ร้อยละ 0.10

* ปริมาณคาร์บอไฮเดรตจากการคำนวณ

nd = not detected

การประเมินคุณลักษณะทางด้านประสิทธิภาพของไอศกรีมวนิลลาด้วยวิธี 9-point hedonic scale พบว่า คุณลักษณะด้านสี กลิ่น และ รสชาติ ของไอศกรีมทุกชุดการทดลองมีคะแนนไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$) แสดงผลดังตารางที่ 6 ในขณะที่คุณลักษณะด้านเนื้อสัมผัส การละลายในปาก ความหนืด และความชอบโดยรวม พบว่า ไอศกรีมที่ใช้มีวิจิเจจจากเมล็ดแมงลักเป็นสารให้ความคงตัวที่ร้อยละ 0.15 มีคะแนนสูงสุด ซึ่งสอดคล้องกับผลการวิเคราะห์ด้านความหนืดและสมบัติการละลาย เนื่องจากสูตรที่ใช้มีวิจิเจจร้อยละ 0.15 มีความหนืดสูงแต่มีอัตราการละลายช้ากว่าสูตรอื่นๆ และมีค่าอัตราการขึ้นฟู (%overturk) ที่มากกว่าชุดการทดลองอื่นๆ ซึ่งส่งผลทำให้เนื้อสัมผัสของไอศกรีมเหนียวมุ่น เนียนกว่าไอศกรีมชุดการทดลองอื่น

ตารางที่ 6 ผลการประเมินคุณลักษณะทางด้านประสิทธิภาพของไอศกรีมวนิลลาที่ใช้มีวิจิเจจจากเมล็ดแมงลักเป็นสารให้ความคงตัวเปรียบเทียบกับกัวร์กัม ด้วยวิธี 9-point hedonic scale

คุณลักษณะ	ปริมาณมีวิจิเจจ (%)			
	0*	0.05	0.10	0.15
สี	7.33 ± 0.57 ^{ns}	7.60 ± 0.10	7.67 ± 0.15	7.07 ± 0.23
กลิ่น	7.27 ± 0.25 ^{ns}	7.47 ± 0.25	7.53 ± 0.25	7.77 ± 0.31
รสชาติ	7.30 ± 0.20 ^{ns}	7.50 ± 0.17	7.50 ± 0.46	7.60 ± 0.46
เนื้อสัมผัส	7.07 ± 0.23 ^b	7.20 ± 0.46 ^b	7.60 ± 0.46 ^b	8.10 ± 0.10 ^a
การละลายในปาก	6.67 ± 0.25 ^b	6.47 ± 0.15 ^b	7.40 ± 0.20 ^a	7.66 ± 0.15 ^a
ความหนืด	6.40 ± 0.26 ^b	6.40 ± 0.20 ^b	7.33 ± 0.15 ^a	7.77 ± 0.15 ^a
ความชอบโดยรวม	6.87 ± 0.13 ^b	7.10 ± 0.20 ^b	7.77 ± 0.05 ^{ab}	8.00 ± 0.20 ^a

a, b...ที่กำกับตัวเลขในแนวนอน หมายถึง มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ($p \leq 0.05$)

ns แสดงถึงไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$)

* ใช้กัวร์กัมเป็นสารให้ความคงตัว ร้อยละ 0.10

อภิปรายผล

การสกัดมิวชิเลจากเมล็ดแมงลักสกาวะที่ได้ปริมาณมิวชิเลสูงที่สุดคือ อัตราส่วนเมล็ดแมงลักต่อน้ำ 1 : 30 อุณหภูมิ 60°C ได้ปริมาณมิวชิเลร้อยละ 15.25 ของน้ำหนักเมล็ดแห้ง ซึ่งมีค่าใกล้เคียงกับการรายงานของ ศศิธร เรืองจักร เพ็ชร และ ปราณี อ่านเบร่อง (2545) ซึ่งผลิตมิวชิเลผงจากเมล็ดแมงลักได้ผลผลิตร้อยละ 16.04 ของน้ำหนักเมล็ดแห้ง มีปริมาณเส้นใยดินสูงร้อยละ 82.08 ซึ่งใกล้เคียงกับงานวิจัยของ ศศิธร เรืองจักรเพ็ชร และ ปราณี อ่านเบร่อง (2545) และ ปัญชุสร์ น้อยด้วง และ วชิรพันธ์ จันทร์พงษ์ (2548) ทั้งนี้ทำให้สามารถใช้มิวชิเลจากเมล็ดแมงลักเป็นแหล่งของโภชนาหารในผลิตภัณฑ์ไoscรีมและอาหารอื่นๆได้ ในด้านสมบัติเชิงหน้าที่ของมิวชิเลผง พบว่า มีค่าความสว่างน้อยกว่ากัวร์กัน เมื่อจากมีกระบวนการผลิตที่แตกต่างกัน รวมทั้งในการสกัดมิวชิเลจะมีเศษของเปลือกหุ้มเมล็ดแมงลักติดมาด้วยทำให้ มิวชิเลมีสีเข้มกว่ากัวร์กันไม่สามารถวัดความสามารถในการอุ้มน้ำได้ เนื่องจากกัวร์กันสามารถละลายน้ำได้ดี (*true solution*)

การใช้มิวชิเลผงเป็นสารให้ความคงตัวในไoscรีมมีความขั้นหนีดเพิ่มขึ้น ส่งผลให้ค่าอัตราการขึ้นฟู หรือ %overrun มีค่าลดลง เนื่องจากความหนีดทำให้การจับอากาศในขณะปั่นไoscรีมค่าลดลง แต่มีผลต่อค่าทำให้เนื้อสัมผัสของไoscรีมเหนียวแน่นและมีอัตราการละลายซักกาวการใช้กัวร์กัน อีกทั้งยังทำให้ปริมาณเส้นใยในไoscรีมมีค่าเพิ่มขึ้นส่งผลดีต่อระบบขับถ่ายของผู้บริโภค

สรุปผลการวิจัย

มิวชิเลผงสกัดจากเมล็ดแมงลักมีความสามารถในการอุ้มน้ำได้ มีค่าความสามารถในการดูดซับน้ำมัน และสามารถทำให้เกิดอิมัลชันได้ เมื่อใช้เป็นสารให้ความคงตัวในไoscรีมทำให้เนื้อไoscรีมมีความเหนียวแน่นเพิ่มขึ้น แต่มีอัตราการขึ้นฟู (% overrun) และการละลายลดลง ดังนั้นมิวชิเลจากเมล็ดแมงลักจึงสามารถใช้เป็นสารให้ความคงตัวในผลิตภัณฑ์ไoscรีมได้ เช่นเดียวกับกัวร์กันแต่มีราคาถูกกว่า และให้ปริมาณเส้นใยสูงกว่า จึงเป็นการเพิ่มคุณค่าทางโภชนาการแก่ไoscรีมได้

กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยนี้ได้รับเงินทุนสนับสนุนการวิจัยจากสาขาวิชาเทคโนโลยีอาหาร คณะเทคโนโลยีการเกษตร มหาวิทยาลัยราชภัฏภูเก็ต

เอกสารอ้างอิง

- ปัญชุสร์ น้อยด้วง และ วชิรพันธ์ จันทร์พงษ์. (2548). การใช้มิวชิเลผงจากเมล็ดแมงลักเป็นสารให้ความคงตัวในผลิตภัณฑ์ไoscรีมกล้วยหอม. *วารสารเทคโนโลยีการอาหาร มหาวิทยาลัยสยาม.* 2(1).
- พวงษ์มุข พงษ์ชัย และ วรรณวิสา บุญชู. (2558). ผลของสารให้ความคงตัวต่อสมบัติทางกายภาพและสมบัติทางเคมีของไoscรีมน้ำนมถั่วเหลือง. *วารสารวิทยาศาสตร์เกษตร.* 46(3) (พิเศษ) : 405-408.
- รติพร ปัตตุยา. (2548). ไoscรีมและเบเกอรี่. กรุงเทพมหานคร: บ้านหนังสือ.
- วรรณ ตั้งเจริญชัย และ วิบูลย์ศักดิ์ กาวิล. (2531). น้ำมันและผลิตภัณฑ์นม. กรุงเทพมหานคร: โอเอสพร็อตต์เจส.
- ศศิธร เรืองจักรเพ็ชร และ ปราณี อ่านเบร่อง. (2545). การผลิตผงเมล็ดแมงลัก. *วารสารอาหาร.* 32(2) : 223-232.
- Agnieszka, N. and Monika, K. (2005). Dietary fibre fractions from fruit and vegetable processing waste. *Food Chemistry.* 91 : 221-225.
- AOAC. (2005). *Official Methods of Analysis of AOAC International.* Maryland: AOAC International.
- Garcia, M. L., Dominguez, R., Galvez, M. D., Casas, C. and Selgas, M. D. (2002). Utilization of cereal and fruit fibers in low fat dry fermented sausages. *Meat Science.* 60 : 227-236.
- Geilman, W. G. and Schmidt, D. E. (1992). Physical characteristics of frozen desserts made from ultrafiltered milk and various carbohydrates. *Journal of Dairy Science.* 75 : 2670-2675.

- Medina-Torres, L., Fuente, E. B., Torrestiana-Sanchez, B. and Katthain, R. (2000). Rheological properties of the mucilage gum (*Opuntia ficus indica*). *Food Hydrocolloids*. 14 : 417-424.
- Obatolu, V. A., Fasoyiro, S. B. and Ogunsunmi, L. (2007). Processing and functional properties of yam beans (*Sphenostylis Stenocarpa*). *Journal of Food Processing and Preservation*. 31 : 240-249.
- Raghavendra, S. N., Rastogi, N. K., Raghavarao, K. S. M. S. and Tharanathan, R. N. (2004). Dietary fiber from coconut residue: effects of different treatments and particle size on the hydration properties. *European Food Research and Technology*. 218 : 563-567.
- Raghavendra, S. N., Ramachandra, S. S. R., Rastogi, N. K., Raghavarao, K. S. M. S., Sourav, K. And Tharanathan, R. N. (2007). Grinding characteristics and hydration properties of coconut residue: A source of dietary fiber. *Journal of Food Engineering*. 72 : 281-286.
- Saenz, C., Sepulveda, E. and Matsuhiro, B. (2004). *Opuntia spp* mucilage's: functional component with industrial perspectives. *Journal of Arid Environments*. 57 : 275-290.